

Garant
Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	201302 5,75
GTIN	4045197862396
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**.

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 10 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,03 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu D_s	6 mm
kształt chwytu	HB
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L_c	10 mm

chwyt	DIN 6535 HE z h6
Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
\varnothing ostrzy D_c	5,75 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
długość całkowita L	54 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5,75 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe