

Garant
Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 8 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 201302 8 |
| GTIN | 4045197862433 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis
Wykonanie:

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**.

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 12 mm

długość całkowita L: 58 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

Opis techniczny

| | |
|--|---------------------------|
| Ø ostrzy D_c | 8 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ² | 0,08 mm |
| długość całkowita L | 58 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ² | 0,05 mm |
| kształt chwytu | HB |

| | |
|---|---|
| chwyt | DIN 6535 HE z h6 |
| Ø chwytu D_s | 8 mm |
| długość ostrzy L_c | 12 mm |
| Liczba zębów Z | 2 |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,2 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu | 12 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 8 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | AlCrN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | N |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,3×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |