

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201302 9
GTIN	4045197862440
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**.

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 13 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	10 mm
Liczba zębów Z	2
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
długość ostrzy L_c	13 mm

długość całkowita L	66 mm
Ø ostrzy D _c	9 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,08 mm
kształt chwytu	HB
Tolerancja Ø nominalnej	e8
chwyt	DIN 6535 HE z h6
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	9 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe