

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 9,7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201302 9,7
GTIN	4045197862457
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**.

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 14 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
długość ostrzy L_c	14 mm
kształt chwytu	HB
Liczba zębów Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,05 mm

chwyt	DIN 6535 HE z h6
Ø ostrzy D_c	9,7 mm
długość całkowita L	66 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø chwytu D_s	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,08 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	9,7 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	14 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe