

**Garant**
**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 11 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201302 11
GTIN	4045197862471
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**.

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

długość całkowita L: 73 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

**Opis techniczny**

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
kształt chwytu	HB
długość ostrzy $L_c$	16 mm
długość całkowita L	73 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
chwyt	DIN 6535 HE z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	11 mm
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	11 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe