

**Garant**
**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 13,7 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201302 13,7
GTIN	4045197862501
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**.

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 18 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 14 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

**Opis techniczny**

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość całkowita L	75 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy $D_c$	13,7 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	14 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
chwyt	DIN 6535 HE z h6
kształt chwytu	HB
długość ostrzy $L_c$	18 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	18 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	13,7 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe