

Garant

Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 14 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	201302 14
GTIN	4045197862518
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**.

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 18 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu D_s : 14 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	75 mm
kształt chwytu	HB
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,1 mm
Ø ostrzy D_c	14 mm
chwyt	DIN 6535 HE z h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,07 mm

długość ostrzy L_c	18 mm
\varnothing chwytu D_s	14 mm
Liczba zębów Z	2
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	14 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	18 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe