

Garant
Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 16 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	201302 16
GTIN	4045197862532
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**.

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 22 mm

długość całkowita L: 82 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	22 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,13 mm
kształt chwytu	HB
Ø chwytu D_s	16 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,08 mm

chwyt	DIN 6535 HE z h6
Liczba zębów Z	2
długość całkowita L	82 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø ostrzy D _c	16 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16