

Garant
Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 20 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	201302 20
GTIN	4045197862556
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**.

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,15 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
Liczba zębów Z	2
Ø chwytu D_s	20 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
chwyt	DIN 6535 HE z h6
długość ostrzy L_c	26 mm
kształt chwytu	HB
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
długość całkowita L	92 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20
---	-----------