



Frezy VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 20 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	201304 20
GTIN	4045197862686
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,15 mm
długość całkowita L	92 mm
Liczba zębów Z	2
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,1 mm

Ø ostrzy D_c	20 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
kształt chwytu	HB
chwyt	DIN 6535 HE z h6
Ø chwytu D_s	20 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20