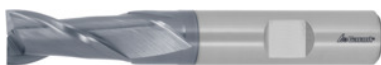


Garant
Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 1 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	201306 1
GTIN	4045197862754
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 3 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

kształt chwytu: HA

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,005 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,005 mm
długość ostrzy L_c	3 mm
Ø ostrzy D_c	1 mm
długość całkowita L	50 mm
Ø chwytu D_s	3 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

Liczba zębów Z	2
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
kształt chwytu	HA
chwyt	DIN 6535 HA z h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	3 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe