

**Garant****Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 7,75mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201306 7,75
GTIN	4045197862914
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	19 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
$\varnothing$ szyjki $D_1$	7,55 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8 mm
kształt chwytu	HB
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	27 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	7,75 mm
Liczba zębów Z	2
długość całkowita L	63 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni

Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się