

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201306 10
GTIN	4045197862952
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
kształt chwytu	HB
długość ostrzy L_c	22 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość całkowita L	72 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
Ø szyjki D_1	9,8 mm
Liczba zębów Z	2
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
wysięg L_1 z szyjką	32 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni

Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się