

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 11,7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201306 11,7
GTIN	4045197862976
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø szyjki D ₁	11,5 mm
długość ostrzy L _c	26 mm
Liczba zębów Z	2
Ø chwytu D _s	12 mm
wysięg L ₁ z szyjką	38 mm
kształt chwytu	HB
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø ostrzy D _c	11,7 mm
długość całkowita L	83 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,09 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,06 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni

Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się