

**Garant**
**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 20 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201306 20
GTIN	4045197863041
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 38 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 54 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 19,7 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	19,7 mm
Liczba zębów Z	2
chwyt	DIN 6535 HE z h6
długość ostrzy $L_c$	38 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm

Ø chwytu $D_s$	20 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	54 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
kształt chwytu	HB
długość całkowita $L$	104 mm
Ø ostrzy $D_c$	20 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	38 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20