

**Garant****Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 0,6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201308 0,6
GTIN	4045197863096
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żelazie.

**wskazówka:**

**Produkt następcą dla nr 201630 i 201522.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 1,5 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

kształt chwytu: HA

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,003 mm

**Opis techniczny**

kształt chwytu	HA
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Ø chwytu $D_s$	3 mm

długość całkowita L	38 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	0,6 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,003 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	1,5 mm
Liczba zębów Z	2
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	0,3 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	1,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe