

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 0,7 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 201308 0,7 |
| GTIN | 4045197863102 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żelivi.

wskazówka:

Produkt następcą dla nr 201630 i 201522.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 2 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

kształt chwytu: HA

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,003 mm

Opis techniczny

| | |
|---|---------------------------|
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,003 mm |
| Liczba zębów Z | 2 |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| Ø chwytu D_s | 3 mm |

| | |
|--|---|
| Ø ostrzy D_c | 0,7 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,003 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| długość ostrzy L_c | 2 mm |
| długość całkowita L | 38 mm |
| kształt chwytu | HA |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu | 2 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,35 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | AlCrN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | N |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,3×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |