

**Garant**
**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 0,9 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201308 0,9
GTIN	4045197863126
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żelwie.

**wskazówka:**

**Produkt następcą dla nr 201630 i 201522.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 2,5 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

kształt chwytu: HA

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,003 mm

**Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu $D_s$	3 mm
długość całkowita L	38 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,003 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,003 mm

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
długość ostrzy $L_c$	2,5 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	2
kształt chwytu	HA
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	0,9 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,45 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	2,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe