

**Garant**
**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 1 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201308 1
GTIN	4045197863133
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

 Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

**wskazówka:**
**Produkt następcą dla nr 201630 i 201522.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

 długość ostrzy  $L_c$ : 3 mm

długość całkowita L: 50 mm

 Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

kształt chwytu: HA

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

**Opis techniczny**

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø ostrzy $D_c$	1 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm

długość ostrzy $L_c$	3 mm
Liczba zębów $Z$	2
$\varnothing$ chwytu $D_s$	3 mm
długość całkowita $L$	50 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kształt chwytu	HA
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe