

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 1,4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201308 1,4
GTIN	4045197863164
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

wskazówka:

Produkt następcą dla nr 201630 i 201522.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 4 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

kształt chwytu: HA

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	1,4 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,005 mm
Liczba zębów Z	2
długość ostrzy L_c	4 mm

długość całkowita L	50 mm
kształt chwytu	HA
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
\varnothing chwytu D_s	3 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,7 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe