

**Garant****Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 1,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201308 1,5
GTIN	4045197863171
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

**wskazówka:**

**Produkt następcą dla nr 201630 i 201522.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 4 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

kształt chwytu: HA

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	4 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu $D_s$	3 mm
długość całkowita L	50 mm
kształt chwytu	HA

chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Liczba zębów Z	2
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	1,5 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,1 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,75 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe