

**Garant****Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201308 2
GTIN	4045197863201
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

**wskazówka:**

**Produkt następcą dla nr 201630 i 201522.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 7 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 15 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 1,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	3 mm
Liczba zębów Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość całkowita L	57 mm
Ø ostrzy $D_c$	2 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
kształt chwytu	HA
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
długość ostrzy $L_c$	7 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	15 mm
Ø szyjki $D_1$	1,8 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	7 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe