

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 2,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201308 2,8
GTIN	4045197863225
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żelwie.

wskazówka:

Produkt następcą dla nr 201630 i 201522.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 8 mm

wysięg L₁ z szyjką: 15 mm

Ø szyjki D₁: 2,7 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HE z h6
Ø chwytu D _s	6 mm
Ø ostrzy D _c	2,8 mm
długość całkowita L	57 mm
wysięg L ₁ z szyjką	15 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,011 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,01 mm
długość ostrzy L_c	8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
kształt chwytu	HB
Ø szyjki D_1	2,7 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,4 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe