

**Garant****Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201308 6
GTIN	4045197863294
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

**wskazówka:**

**Produkt następcą dla nr 201630 i 201522.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 21 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 5,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość ostrzy $L_c$	13 mm
Liczba zębów Z	2
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
kształt chwytu	HB

Ø ostrzy $D_c$	6 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość całkowita L	57 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	21 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,2 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
chwyt	DIN 6535 HE z h6
Ø szyjki $D_1$	5,8 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe