

**Garant**
**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 7,75 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201308 7,75
GTIN	4045197863324
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

**wskazówka:**

**Produkt następcą dla nr 201630 i 201522.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 19 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 27 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 7,55 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	8 mm
Ø szyjki $D_1$	7,55 mm
Ø ostrzy $D_c$	7,75 mm
Liczba zębów Z	2
wysięg $L_1$ z szyjką	27 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,2 mm
długość całkowita L	63 mm
długość ostrzy $L_c$	19 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
kształt chwytu	HB
chwyt	DIN 6535 HE z h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	19 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7,75 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe