

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 11 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201308 11
GTIN	4045197863386
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

wskazówka:

Produkt następcą dla nr 201630 i 201522.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 26 mm

wysięg L_1 z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D_1 : 10,8 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HE z h6
Ø chwytu D_s	12 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,06 mm

długość całkowita L	83 mm
wysięg L ₁ z szyjką	38 mm
Ø szyjki D ₁	10,8 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,09 mm
kształt chwytu	HB
Ø ostrzy D _c	11 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość ostrzy L _c	26 mm
Liczba zębów Z	2
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	11 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe