

**Garant****Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 11,7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201308 11,7
GTIN	4045197863393
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żelazie.

**wskazówka:**

**Produkt następcą dla nr 201630 i 201522.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 38 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11,5 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

**Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HE z h6
długość całkowita L	83 mm
Liczba zębów Z	2
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

Ø szyjki $D_1$	11,5 mm
kształt chwytu	HB
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø ostrzy $D_c$	11,7 mm
długość ostrzy $L_c$	26 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	38 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	11,7 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe