



Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 13,7 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	201308 13,7
GTIN	4045197863416
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

wskazówka:

Produkt następcą dla nr 201630 i 201522.

Materiał ostrza

 : VHM

norma: DIN 6527

typ: N

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: $0,3 \times D$ przy obcinaniu

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$

chłodzenie wewnętrzne: false

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_3 : 26 mm

wysięg L_4 z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D_4 : 13,5 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 83 mm

Ø chwytu: 14 mm

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	83 mm
\varnothing szyjki D_4	13,5 mm
\varnothing chwytu	14 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
kształt chwytu	HB
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
chwyt	DIN 6535 HB
wysięg L_4 z szyjką	38 mm
\varnothing ostrzy D_c	13,7 mm
długość ostrzy L_s	26 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Liczba zębów Z	2
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	13,7 mm
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	false

