

**Garant****Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201308 16
GTIN	4045197863447
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

**wskazówka:**

**Produkt następcą dla nr 201630 i 201522.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 32 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 44 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 15,7 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	2
chwyt	DIN 6535 HE z h6
Ø szyjki $D_1$	15,7 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	44 mm
Ø ostrzy $D_c$	16 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
kształt chwytu	HB
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość ostrzy $L_c$	32 mm
długość całkowita L	92 mm
Ø chwytu $D_s$	16 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	32 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16

