

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 18 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 201308 18 |
| GTIN | 4045197863454 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

wskazówka:

Produkt następcą dla nr 201630 i 201522.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 32 mm

wysięg L_1 z szyjką: 44 mm

Ø szyjki D_1 : 17,7 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 18 mm

Opis techniczny

| | |
|---|---------------------------|
| Ø szyjki D_1 | 17,7 mm |
| chwyt | DIN 6535 HE z h6 |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| Ø chwytu D_s | 18 mm |

| | |
|--|---|
| wysięg L_1 z szyjką | 44 mm |
| kształt chwytu | HB |
| długość całkowita L | 92 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 18 mm |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | e8 |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm |
| długość ostrzy L_c | 32 mm |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,4 mm |
| Liczba zębów Z | 2 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu | 32 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 18 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | AlCrN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | N |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,3xD przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |