



## Frezy VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 4 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	201310 4
GTIN	4045197863485
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

#### wskazówka:

**Produkt następcą dla nr 201640 i 201405.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 11 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,18 mm

### Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HE z h6
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość ostrzy $L_c$	11 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,18 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø ostrzy $D_c$	4 mm

Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
kształt chwytu	HB
długość całkowita L	57 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	11 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe