



Frezy VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 7 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	2013107
GTIN	4045197863515
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

wskazówka:

Produkt następcą dla nr 201640 i 201405.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 16 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	16 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,05 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,04 mm
Ø chwytu D_s	8 mm

Ø ostrzy D_c	7 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HE z h6
długość całkowita L	63 mm
kształt chwytu	HB
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Liczba zębów Z	2
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	16 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe