



Frezy VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	201310 16
GTIN	4045197863577
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

wskazówka:

Produkt następcza dla nr 201640 i 201405.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 32 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
chwyt	DIN 6535 HE z h6
Ø ostrzy D_c	16 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Liczba zębów Z	2

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
długość całkowita L	92 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
długość ostrzy L_c	32 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
kształt chwytu	HB
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	32 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16