

**Frezy VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 18 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201310 18
GTIN	4045197863584
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.**wskazówka:****Produkt następcą dla nr 201640 i 201405.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 32 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	18 mm
długość ostrzy L _c	32 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
kształt chwytu	HB
długość całkowita L	92 mm
Ø ostrzy D _c	18 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
chwyt	DIN 6535 HE z h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	32 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe