

**Garant****Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 1,1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202260 1,1
GTIN	4045197863638
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

**Oszczędność kosztów ostrzenia:**

zamiast ostrzyć, zużyty frez należy zastąpić nowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: Kołek walcowy h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 2 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

kształt chwytu: HA

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość ostrzy $L_c$	2 mm

kształt chwytu	HA
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
długość całkowita L	38 mm
chwyt	Kołek walcowy h6
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy $D_c$	1,1 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Ø chwytu $D_s$	3 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,55 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe