

Garant**Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 1,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202260 1,8
GTIN	4045197863690
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**Chwyt zbliżony do **DIN 6535 HB**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

Oszczędność kosztów ostrzenia:

zamiast ostrzyć, zużyty frez należy zastąpić nowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: Kołek walcowy h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 3 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

kształt chwytu: HA

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,006 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Ø chwytu D_s	3 mm

długość całkowita L	38 mm
Liczba zębów Z	3
kształt chwytu	HA
Ø ostrzy D _c	1,8 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,005 mm
długość ostrzy L _c	3 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
chwyt	Kołek walcowy h6
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	0,9 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	3 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe