

**Frezy miniaturowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202262 2
GTIN	4045197864048
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.

Oszczędność kosztów ostrzenia:

zamiast ostrzyć, zużyty frez należy zastąpić nowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 4 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

kształt chwytu: HB

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,01 mm

Opis techniczny

kształt chwytu	HB
długość całkowita L	45 mm
Ø ostrzy D_c	2 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy

Ø chwytu D_s	6 mm
Liczba zębów Z	3
długość ostrzy L_c	4 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,011 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,01 mm
chwyt	HB z h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	4 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe