



Frezy miniaturowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202262 16
GTIN	4045197864246
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.

Oszczędność kosztów ostrzenia:

zamiast ostrzyć, zużyty frez należy zastąpić nowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 18 mm

długość całkowita L: 65 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

kształt chwytu: HB

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,08 mm

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
kształt chwytu	HB
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D_c	16 mm
Ø chwytu D_s	16 mm

długość całkowita L	65 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
długość ostrzy L_c	18 mm
chwyt	HB z h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	18 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16