

**Frezy miniaturowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202262 20
GTIN	4045197864253
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.

Oszczędnosc kosztów ostrzenia:

zamiast ostrzyć, zużyty frez należy zastąpić nowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 22 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

kształł chwytu: HB

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,1 mm

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,1 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,15 mm
długość ostrzy L_c	22 mm

długość całkowita L	75 mm
chwyt	HB z h6
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Ø ostrzy D_c	20 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
kształt chwytu	HB
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20