

Garant**Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 1,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202264 1,8
GTIN	4045197864352
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.**Oszczędność kosztów ostrzenia:**

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
długość ostrzy L _c	3 mm
Ø chwytu D _s	3 mm
kształt chwytu	HA
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Liczba zębów Z	3
chwyt	Kołek walcowy h6
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,005 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,006 mm
długość całkowita L	38 mm
Ø ostrzy D _c	1,8 mm

Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,08xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

minimalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się