

Garant**Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 2 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202264 2 |
| GTIN | 4045197864376 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.**Oszczędnosc kosztów ostrzenia:**

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 4 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------|-------|
| długość ostrzy L _c | 4 mm |
| Ø ostrzy D _c | 2 mm |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| długość całkowita L | 45 mm |

| | |
|--|---|
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,1 mm |
| chwyt | HB z h6 |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ² | 0,011 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| kształt chwytu | HB |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | e8 |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ² | 0,01 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu | 4 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 1 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | AlCrN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |