

**Garant****Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 4,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202264 4,5
GTIN	4045197864420
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.**Oszczędnosc kosztów ostrzenia:**

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 7 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,18 mm

**Opis techniczny**

chwył	HB z h6
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	4,5 mm
kształt chwytu	HB
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy L <sub>c</sub>	7 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,18 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
długość całkowita L	45 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	7 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe