

**Garant****Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202264 5
GTIN	4045197864437
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.**Oszczędnosc kosztów ostrzenia:**

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 8 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	6 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy

Liczba zębów Z	3
kształt chwytu	HB
chwyt	HB z h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
długość całkowita L	45 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
długość ostrzy $L_c$	8 mm
Ø ostrzy $D_c$	5 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe