

**Garant****Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202264 7
GTIN	4045197864482
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.**Oszczędność kosztów ostrzenia:**

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 10 mm

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
długość całkowita L	55 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy

kształt chwytu	HB
długość ostrzy $L_c$	10 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	7 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
chwyt	HB z h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	10 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe