

Garant**Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202264 12
GTIN	4045197864550
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.**Oszczędnosc kosztów ostrzenia:**

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 15 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,1 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
kształt chwytu	HB
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm

długość całkowita L	60 mm
Ø chwytu D _s	12 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,07 mm
Liczba zębów Z	3
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość ostrzy L _c	15 mm
chwyt	HB z h6
Ø ostrzy D _c	12 mm
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy obcinaniu	15 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12

