

Garant**Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202264 20
GTIN	4045197864581
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.

Oszczędność kosztów ostrzenia:

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 22 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

kształł chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,1 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,15 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm

chwyt	HB z h6
kształt chwytu	HB
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
długość całkowita L	75 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
\varnothing chwytu D_s	20 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	22 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20

