



Frezy miniaturowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 1,1 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202266 1,1
GTIN	4045197864628
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.

Oszczędność kosztów ostrzenia:

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: Kołek walcowy h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 2 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

kształt chwytu: HA

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,005 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,006 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø ostrzy D_c	1,1 mm
chwył	Kołek walcowy h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,005 mm

Liczba zębów Z	3
długość ostrzy L_c	2 mm
kształt chwytu	HA
długość całkowita L	38 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
\varnothing chwytu D_s	3 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,55 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe