

**Frezy miniaturowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 1,9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202266 1,9
GTIN	4045197864697
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.**Oszczędnosc kosztów ostrzenia:**

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: Kołek walcowy h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 4 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

kształt chwytu: HA

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,005 mm**Opis techniczny**

Ø ostrzy D_c	1,9 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu D_s	3 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,006 mm
długość całkowita L	38 mm

długość ostrzy L_c	4 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
chwyt	Kołek walcowy h6
kształt chwytu	HA
Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,95 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	4 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe