

**HOLEX****Frezy miniaturowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202266 4
GTIN	4045197864741
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.**Oszczędność kosztów ostrzenia:**

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 7 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

kształł chwytu: HB

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,02 mm**Opis techniczny**

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość ostrzy $L_c$	7 mm

kształt chwytu	HB
chwyt	HB z h6
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy $D_c$	4 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	45 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	7 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe