

**Frezy miniaturowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 5,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202266 5,5
GTIN	4045197864772
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.**Oszczędnosc kosztów ostrzenia:**

zamiast ostrzyć należy zużyty frez zastąpić nowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 8 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

kształł chwytu: HB

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,03 mm**Opis techniczny**

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,04 mm
chwył	HB z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,03 mm
długość całkowita L	45 mm

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
kształt chwytu	HB
Ø ostrzy D_c	5,5 mm
długość ostrzy L_c	8 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	6 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5,5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe